

# ZEITLOS

HIGHTECH-PATINARIEMCHEN,  
SINTERKLINKER,  
PREMIUMFORMAT.



**ströher**<sup>®</sup>  
Klinker. Keramik. Macher.

# ZEITLOS



**ARCHAISCHE ANMUTUNG. VERLEGELEICHTE MASSGENAUIGKEIT.  
ENERGIEBEWUSSTER SICHTMAUERWERK-LOOK.**

Es ist die Renaissance des Backstein-Expressionismus. Fast scheint es, als ob der Sichtmauerwerklook innen wie außen die Fassade gerade gerne etwas bröckeln lässt. Im Mischverband aus den Premiumformaten 400 x 71 mm und 400 x 35 mm. Oder klassisch im NF-Format in 240 x 71 mm. Zeitlos ist ein extrastarkes 14-mm-Patinariemchen in frostsicherer, gesinterter Hightech-Extrudier-Qualität mit zahllosen Verlegevarianten. Variable Fugenbreiten und individuell gestaltbare Farbmischungen aus elf aufeinander abgestimmten Farbtönen ermöglichen einen sehr individuellen Ausdruck. Trotz der gebrochenen Kanten ist Zeitlos verlegesicher und pflegeleicht. Und mit modernen Dämmsystemen sogar eine umwelt-, energie- und kostenverträgliche Renaissance.



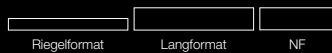
HIGHTECH-  
PATINARIEMCHEN.  
SINTERKLINKER.  
PREMIUMFORMAT.

# ZEITLOS

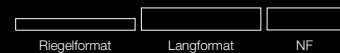
## AUSDRUCKSSTARK. NEXT-LEVEL-RIEMCHEN. DAS BESTE AUS ZWEI WELTEN.



**351 kalkbrand**  
Δ < 3 % · DIN EN 14411, Gr. Alb



**237 austerrauch**  
Δ < 3 % · DIN EN 14411, Gr. Alb



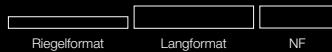
**355 sandschmelz**  
Δ < 3 % · DIN EN 14411, Gr. Alb



**357 backstein**  
Δ < 3 % · DIN EN 14411, Gr. Alb



**353 eisenrost**  
Δ < 3 % · DIN EN 14411, Gr. Alb



**359 kohleglanz**  
Δ < 3 % · DIN EN 14411, Gr. Alb





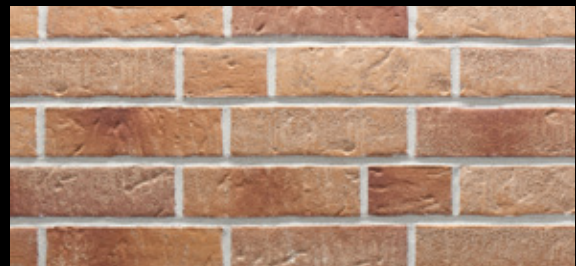
**356 erdfeuer**  
Δ < 3 % · DIN EN 14411, Gr. Alb



**352 kupferschmelz**  
Δ < 3 % · DIN EN 14411, Gr. Alb



**360 onyxstaub**  
Δ < 3 % · DIN EN 14411, Gr. Alb



**354 bronzebruch**  
Δ < 3 % · DIN EN 14411, Gr. Alb



**368 sepiaquarz**  
Δ < 3 % · DIN EN 14411, Gr. Alb



# ZEITLOS

## ZEITLOS

unglasiert,  
DIN EN 14411



Format-Nr.	7470	7440	7435	7471	7436
Bezeichnung	Klinkerriemchen	Klinkerriemchen	Klinkerriemchen	Winkel <sup>1)</sup>	Winkel <sup>1)</sup>
Rastermaß in cm	NF	Langformat	Riegelformat	NF	Riegelformat
Herstellmaß in mm	240 x 71 x 14	400 x 71 x 14	400 x 35 x 14	240 x 115 x 71 x 14	240 x 115 x 35 x 14
	★ PG 413 ●	★ PG 488 ●	★ PG 477 ●	★ PG 775 ●	★ PG 773 ●
Stück pro Paket	18	18	36	14	21
Stück pro m <sup>2</sup> /lfm inkl. Fuge	48,00	29,24	51,64	12,50	21,30
Stück pro Palette	2.070	1.170	2.340	910	1.365
m <sup>2</sup> /lfm pro Paket	0,38	0,62	0,70	1,12	0,99
m <sup>2</sup> /lfm pro Palette	43,13	40,01	45,31	72,80	64,08
Pakete pro Palette	115	65	65	65	65
kg pro Palette	1.062	1.000	983	715	532
kg pro Stück	0,513	0,855	0,420	0,786	0,390
kg pro m <sup>2</sup> /lfm	24,624	25,000	21,689	9,825	8,307
kg pro Paket	9,234	15,390	15,120	11,004	8,190
Anbruchpauschale	❖	❖	❖	❖	❖



Absolut frostfreier  
25 Jahre Garantie\*



Tunnelofen  
gebrannt



WDVS-geeignet



Venwitterungs-  
beständig



Wirtschaftlich



Normgerecht



Farb- und  
lichtecht



Pflegeleicht  
und hygienisch



Umweltfreundlich



Chemikalienfest



Glut- und  
feuerfest



Antistatisch

ZEITLOS

ARCHAISCH.  
TECHNISCH VOLLENDET.  
ENERGIEBEWUSST.



# KLINKERRIEMCHEN RICHTIG AN FASSADEN VERARBEITEN



**Vorbereitung:** Vor dem Verkleben der Klinkerriemchen ist die Einteilung der Sichtmaße an den Stürzen der Fenster und Türen vorzunehmen. In den seltensten Fällen entsprechen die Laibungs- und Sturzmaße den genannten Riemchenmaßen. Aus diesem Grund muss der Riemchenverband angepasst werden. Die ermittelten Sichtmaße werden dann ebenfalls auf die Mauerecken übertragen.

**Verarbeitung:** Nach Einteilung der Sichthöhen an den Mauerecken werden die Winkel an den Außenecken im Floating-Buttering-Verfahren verarbeitet. „Floating“ beschreibt den Auftrag des Klebers mit Zahnkelle im Mittelbett. Im „Buttering“ wird die Rückseite des Klinkerriemchens mit einem Spachtel oder einer Kelle mit Kleber bezogen. Bevor die Fläche verarbeitet wird, sollte zunächst der Mauerwerksverband bestimmt werden. In den meisten Fällen wird der „wilde“ Verband empfohlen, bei dem auf einem Quadratmeter fünf Köpfe eingearbeitet werden. Der Kopf bildet optisch die Stirnseite eines ganzen Ziegels nach und wird beim Klinkerriemchen aus der Fläche mithilfe von Fliesenschneider oder Flex geschnitten.

**Verfugung:** Nach dem Verarbeiten der Klinkerriemchen kann nach entsprechender Standzeit (Angaben des Mörtelherstellers beachten) mit dem Ausfugen begonnen werden. Klinkerriemchen mit glatten Oberflächen können im Schlämmverfahren verarbeitet werden. Der Markt verfügt über eine Vielzahl an Fugenmörteln, einigen sind jedoch Kunststoffe und Farbpigmente zugesetzt. Deshalb sollte vor Auswahl des Fugenmörtels unbedingt Rücksprache mit dem Mörtelhersteller bezüglich der Eignung gehalten werden. Alle rauen, patinierten und strukturierten Oberflächen werden konventionell mit Fugeisen und Fugblech ausgefugt.



Ein perfekt mit Winkeln nachgebildeter Fenstersturz.



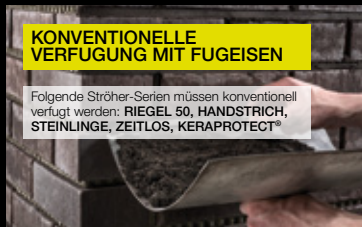
Die Eckwinkel werden im Floating-Buttering-Verfahren verarbeitet.



Das Setzen der Flächen-Klinkerriemchen mithilfe einer Schnur. Die Klinkerriemchen werden in das Klebbett eingedrückt.



Die fertig verlegte Fläche. Nach Standzeit kann mit dem Ausfugen begonnen werden.



## KONVENTIONELLE VERFUGUNG MIT FUGEISEN

Folgende Ströher-Serien müssen konventionell verfugt werden: RIEGEL 50, HANDSTRICH, STEINLINGE, ZEITLOS, KERAPROTECT®

Die Verfugung mittels Fugeisen und Fugblech in der Horizontalen.



Die vertikalen Fugen lassen sich mit einem kleineren Fugeisen einfacher ausführen.



Mit der Kellenverfugung können verschiedene Optiken herausgearbeitet werden.



Das Abkehren der Fuge verleiht dieser eine entsprechende Struktur.



Das fertige Fugenbild. Es werden immer vollständige Seiten ausgefugt.

**ströher**<sup>®</sup>  
Klinker. Keramik. Macher.



Ströher GmbH · Ströherstraße 2-10 · 35683 Dillenburg  
T. +49 2771 391-0 · F. +49 2771 391-340 · info@stroehrer.de · www.stroehrer.de

DIE  
STRÖHER  
GRUPPE  
SIGNATURE  
CERAMICS  
AND CLINKER.